

# Industrins kapacitetsutnyttjande

## 1998-2008

NV0701

### Innehåll

<b>0</b>	<b>Allmänna uppgifter .....</b>	<b>2</b>
0.1	Ämnesområde .....	2
0.2	Statistikområde .....	2
0.3	SOS-klassificering .....	2
0.4	Statistikansvarig.....	2
0.5	Statistikproducent .....	2
0.6	Uppgiftsskyldighet.....	3
0.7	Sekretess och regler för behandling av personuppgifter.....	3
0.8	Gallringsföreskrifter.....	3
0.9	EU-reglering.....	3
0.10	Syfte och historik .....	3
0.11	Statistikanvändning.....	4
0.12	Uppläggning och genomförande .....	4
0.13	Internationell rapportering.....	5
<b>1</b>	<b>Översikt.....</b>	<b>6</b>
1.1	Observationsstorheter .....	6
1.2	Statistiska målstorheter .....	7
1.3	Utfloeden: statistik och mikrodata.....	7
1.4	Dokumentation och metadata.....	7
<b>2</b>	<b>Uppgiftsinsamling.....</b>	<b>8</b>
2.1	Ram och ramförfarande.....	8
2.2	Urvalsförfarande .....	8
2.3	Mätinstrument .....	9
2.4	Insamlingsförfarande .....	9
2.5	Databeredning .....	10
<b>3</b>	<b>Statistisk bearbetning och redovisning .....</b>	<b>11</b>
3.1	Skattningar: antaganden och beräkningsformler.....	11
3.2	Redovisningsförfaranden.....	13
<b>4</b>	<b>Slutliga observationsregister.....</b>	<b>15</b>
4.1	Produktionsversioner .....	15
4.2	Arkiveringsversioner .....	15
4.3	Erfarenheter från senaste undersökningsomgången .....	15

*Detta dokument avser referensåren 1998-2008. Det är framtaget 2013 av personal som inte arbetade på SCB under den perioden, och innehåller den information som var känd 2013. Det innebär att vissa uppgifter kan saknas eller vara bristfälliga, vilket kan vara av betydelse för förståelsen av framtagningen av statistiken.*

## **0 Allmänna uppgifter**

### **0.1 Ämnesområde**

*Ämnesområde:* Näringsverksamhet

### **0.2 Statistikområde**

*Statistikområde:* Industrins kapacitetsutnyttjande

### **0.3 SOS-klassificering**

*Tillhör (SOS)*



För undersökningar som ingår i Sveriges officiella statistik gäller särskilda regler när det gäller kvalitet och tillgänglighet, se Förordningen om den officiella statistiken (2001:100). [www.scb.se/SOS](http://www.scb.se/SOS)

### **0.4 Statistikansvarig**

*Myndighet/organisation:* Statistiska centralbyrån  
*Postadress:* Box 24 300, 104 51 Stockholm  
*Besöksadress:* Karlavägen 100, Stockholm  
*Kontaktperson:* Sofie Lord  
*Telefon:* 08-506 945 87  
*Telefax:* 08-506 945 87  
*E-post:* [foramn.efternamn@scb.se](mailto:foramn.efternamn@scb.se)

### **0.5 Statistikproducent**

*Myndighet/organisation:* Statistiska centralbyrån  
*Postadress:* Box 24 300, 104 51 Stockholm  
*Besöksadress:* Karlavägen 100, Stockholm  
*Kontaktperson:* Sofie Lord  
*Telefon:* 08-506 945 87  
*Telefax:* 08-506 945 71  
*E-post:* [foramn.efternamn@scb.se](mailto:foramn.efternamn@scb.se)

## 0.6 Uppgiftsskyldighet

Uppgiftsskyldighet föreligger enligt lagen om den officiella statistiken (SFS 2001: 99), förordning om den officiella statistiken SFS 2001:100 samt SCB:s föreskrifter SCB-FS 2013:6.

## 0.7 Sekretess och regler för behandling av personuppgifter

*I myndigheternas särskilda verksamhet för framställning av statistik gäller sekretess enligt 24 kap. 8 § offentlighets- och sekretesslagen (2009:400).*

Sekretess gäller för de uppgifter som lämnas in till undersökningen. Uppgifter som behövs för forskningsändamål kan dock efter särskild prövning komma att lämnas ut.

## 0.8 Gallringsföreskrifter

Gallring regleras enligt beslut från Riksarkivet. I dagsläget överförs primäruppgifterna till registret och registret bevaras i enlighet med RAMS 2007:64.

## 0.9 EU-reglering

Statistiken har inte omfattats av någon EU-reglering.

## 0.10 Syfte och historik

Statistiken har kvartalsvis belyst utvecklingen av kapacitetsutnyttjandet inom industrin, såväl totalt som uppdelat på branscher.

Kapacitetsutnyttjandet har funnits som självständig statistikgren hos SCB sedan 1980, men är sedan 1998 en delprodukt i en större undersökning. 1998 slogs tre separata undersökningar Industrins leverans- och orderläge, Industrins lager samt Industrins kapacitetsutnyttjande ihop till en undersökning, *Kortperiodisk industrienkät*. Idag heter undersökningen *Konjunkturstatistik för industrin*.

Tabellen nedan sammanfattar de kända förändringar som undersökningen Konjunkturstatistik för industrin genomgått mellan 1998-2008. Det finns en risk att ytterligare förändringar genomförts, men dessa var inte kända när detta dokument togs fram.

Tidpunkt	Händelse
Mars 1998	Tre undersökningar slogs samman till den gemensamma undersökningen Kortperiodisk industrienkät
Mars 1999	Nytt system för periodomräkning och imputering infördes

Mars 2001	Cut-off på 50 anställda infördes för rapportering av variablerna produktion, order och lager
Mars 2001	Urvalsramen definierades i mars istället för i november
Början av 2003	Mindre SNI-omläggning från SNI 92 till SNI 2002
Mars 2003	Insamling av månadsuppgifter skedde varje månad, tidigare vid 11 tillfällen per år
Januari 2004	Publicering tidigarelagd med 5 dagar för månadsprodukter och 15 dagar för kvartalsprodukter
Mars 2004	Webblankett infördes som komplement till pappersblankett
Juni 2004	Annullerade order ska inte dras av vid rapportering av månadens orderingång enligt EU-förordning
Mars 2005	Industriproduktionsindex beräknades som ett kedjeindex, tidigare fastbasindex
Mars 2006	Undersökningen bytte namn till Konjunkturstatistik för industrin
Mars 2007	Rapportering av antal kalenderdagar och antal driftsdagar togs bort
April 2007	En blankettöversyn resulterade i ny utformning av blanketterna

## 0.11 Statistikanvändning

Statistiken har använts av myndigheter, enskilda företag och organisationer för branschstudier, marknadsanalyser och konjunkturbedömningar. Användare har varit främst Riksbanken, Konjunkturinstitutet samt Finansdepartementet.

## 0.12 Uppläggning och genomförande

Statistiken har under den aktuella perioden avsett att mäta de kortsiktiga förändringarna i kapacitetsutnyttjandet inom industrin. Kapacitetsutnyttjandet definieras som kvoten mellan faktisk produktion och total produktionskapacitet uttryckt i procent.

Uppgifter om kapacitetsutnyttjande samlades in via urvalsundersökningen Konjunkturstatistik för industrin (fram till 2006 hette undersökningen Kortperiodisk industrienkät). Rampopulationen har sedan 2001 definierats

i mars varje år med hjälp av SCB:s företagsdatabas och omfattar företag inom näringsområdet *utvinning av mineral* och *tillverkningsindustri* (benämning enligt SNI 2007) med 10 anställda eller fler. Före 2001 definierades rampopulationen i november. Urvalets storlek mellan åren 1998 och 2008 har varit mellan 2000 till 2500 företagsenheter. Designen har varit stratifierat urval med obundet slumpmässigt urval inom strata, där stratifiering gjorts med avseende på branschtillhörighet och företagsstorlek. Varje år, med undantag av 2000, har ett nytt urval dragits där nya enheter har inkluderats, samtidigt som ett antal enheter har lämnat undersökningen.

Uppgifter om kapacitetsutnyttjande har samlats in med hjälp av webb- och pappersblanketter. Fram till 2004 användes enbart pappersblanketter. Granskning och eventuell rättning har genomförts av inkomna uppgifter. Därefter har totala leveransvärden skattats inom respektive bransch. Imputering har använts för att kompensera för både partiellt bortfall och objektsbortfall.

Utifrån skattade medelvärden har variabeln kapacitetsutnyttjande per bransch beräknats och publicerats. Parametern utgör ett viktat medelvärde, där antal anställda används som vikt.

Varje kvartal har statistiken publicerats i form av pressmeddelanden samt tabeller och diagram. Från början av 2000-talet har Industrins kapacitetsutnyttjande publicerats på SCB:s webbplats samt i Statistikdatabasen (tidigare kallad Sveriges Statistiska Databaser, SSD). Uppgifterna publicerades omkring 60 dagar efter referenskvartalets slut fram till 2003. Från och med 2004 har uppgifterna publicerats omkring 45 dagar efter referenskvartalets slut.

### **0.13 Internationell rapportering**

Ingen internationell rapportering har skett.

# 1 Översikt

## 1.1 Observationsstorheter

Objektgrupp		Variabel
Population	Indelning i Redovisningsgrupper	
Företag som tillhör näringsgrenarna gruvor och mineralutvinningsindustrin samt tillverkningsindustrin.	Bransch	Kapacitetsutnyttjande i procent
Företag som tillhör näringsgrenarna gruvor och mineralutvinningsindustrin samt tillverkningsindustrin.	Bransch	Brist på yrkesutbildad personal
Företag som tillhör näringsgrenarna gruvor och mineralutvinningsindustrin samt tillverkningsindustrin.	Bransch	Brist på övrig personal
Företag som tillhör näringsgrenarna gruvor och mineralutvinningsindustrin samt tillverkningsindustrin.	Bransch	Brist på insatsvaror
Företag som tillhör näringsgrenarna gruvor och mineralutvinningsindustrin samt tillverkningsindustrin.	Bransch	Otillräcklig efterfrågan
Företag som tillhör näringsgrenarna gruvor och mineralutvinningsindustrin samt tillverkningsindustrin.	Bransch	Produktionsstörningar
Företag som tillhör näringsgrenarna gruvor och mineralutvinningsindustrin samt tillverkningsindustrin.	Bransch	Annan orsak, ange vad

De uppgifter som samlades in var kapacitetsutnyttjande under aktuellt kvartal. Kapacitetsutnyttjandet i procent definierades som kvoten mellan faktisk produktion och total produktionskapacitet uttryckt i procent.

Om kapacitetsutnyttjandet understeg 100 procent skulle en eller flera orsaker anges (fanns färdigtryckta alternativ). Dessa variabler publicerades inte utan användes enbart i granskningssyfte.

Uppgifter om kapacitetsutnyttjandet samlades in via urvalsundersökningen Konjunkturstatistik för industrin (tidigare Kortperiodisk industrienkät).

## 1.2 Statistiska målstorheter

Objektgrupp		Variabel	Mått
Population	Indelning i redovisningsgrupper		
Industrieföretag	Bransch	Kapacitetsutnyttjande i procent	Medelvärde

Statistiken avsåg att mäta de kortsiktiga förändringarna i kapacitetsutnyttjandet inom industrin.

Parameter av intresse var genomsnittligt kapacitetsutnyttjande, där antal anställda användes som viktvariabel, dvs.

$$\bar{y} = \frac{\sum y_k x_k}{\sum x_k}$$

där  $y_k$  = Kapacitetsutnyttjande för företag  $k$  och  $x_k$  = Antal anställda för företag  $k$ .

## 1.3 Utflöden: statistik och mikrodata

Industrins kapacitetsutnyttjande har redovisats i form av kvartalsvisa förändringar såväl totalt som uppdelat på ett visst antal branscher och MIG-grupper, Main Industrial Groupings, vilka är industrins huvudgrupper.

Mikrodata har bevarats i form av databastabeller i Microsoft SQL-server. Mikrodata som gör identifikation av objekt möjligt har inte lämnats. SCB har dock på beställning utfört specialbearbetningar av primärmaterial från tidigare undersökningar. Forskare, utredare, m fl. kan efter prövning ha fått tillgång till avidentifierat mikrodata för egen bearbetning.

## 1.4 Dokumentation och metadata

Dokumentation om undersökningen finns tillgänglig i form av Beskrivning av statistiken, som beskriver statistikens kvalitet, samt SCBDOK, som beskriver statistikens framtagning. Information om de slutgiltiga observationsregistren lagras i SCB:s databas MetaPlus. All dokumentation finns att tillgå på SCB:s webbplats.

## 2 Uppgiftsinsamling

Nedan beskrivs insamlingsförfarandet vad gäller uppgifter om kapacitetsutnyttjandet som har samlats via urvalsundersökningen Konjunkturstatistik för industrin (tidigare Kortperiodisk industrienkät). Därutöver har även uppgifter om prisindex använts.

### 2.1 Ram och ramförfarande

Populationen har under tidsperioden bestått av de verksamhetsenheter inom näringsområdet *utvinning av mineral* och *tillverkningsindustri*, SNI 05-08 och 10-33 (enligt SNI 2007), som tillhör ett icke-finansiellt företag eller statligt affärsverk, och där företagsenheten har 10 anställda eller fler. Verksamhetsenheten är en branschmässigt avgränsad del av en företagsenhet.

Undersökningen har använts sig av SCB:s system för samordning av rampopulationer och urval (SAMU) för att upprätta sin rampopulation. SAMU har baserats på en ögonblicksbild av SCB:s företagsregister (FDB). Rampopulationen har sedan 2001 definierats i mars varje år, innan 2001 definierades rampopulationen i november. Genom att fastställa ramen i mars var förhoppningen att företagsförändringar som skett vid årsskiftet hunnit registrerats i FDB. Trots detta har det inte varit möjligt att få en helt uppdaterad ram, vilket gör att en viss över- och undertäckning har förekommit.

### 2.2 Urvalsförfarande

Rampopulationen har stratifierats efter bransch och antal anställda. Kombinationen bransch och storlek bildar de aktuella strata. I de två storleksgrupper som innehåller företag med 200 anställda eller fler undersöks samtliga företag. Några år under den aktuella tidsperioden totalundersöktes endast företag med fler än 500 anställda. Obundet slumpmässigt urval har använts inom övriga strata. Urvalets storlek mellan åren 1998 och 2008 har varit mellan 2000 till 2500 företagsenheter. Varje år, med undantag av 2000, har ett nytt urval dragits där nya enheter har inkluderats, samtidigt som ett antal enheter har lämnat undersökningen.

För de urvalsundersökta strata har stickprovsstorleken allokerats med hjälp av Neymanallokering, där precisionskravet definieras med hjälp av relativt medelfel i termer av årsomsättning för totala industrin.

Eftersom ramen definieras i termer av företagsenheter men endast de verksamhetsenheter som tillhör näringsområdet *utvinning av mineral* och *tillverkningsindustri* ingår i populationen har de verksamhetsenheter som



inte tillhör relevanta branschgrupper selekterats bort i samband med arbetet med att framställa de objekt som ska undersökas.

### 2.3 Mätinstrument

Uppgifter om kapacitetsutnyttjandet har samlats in med hjälp av pappersblanketter. Från 2004 hade uppgiftslämnarna också möjlighet att rapportera via webblankett. Under perioden 1998-2008 har blanketten förbättrats, men exakt vilka förändringar som genomfördes var inte kända när detta dokument togs fram.

### 2.4 Insamlingsförfarande

Under perioden 1998-2004 var 100 procent av de inkomna svaren lämnade via pappersblankett vilka bearbetades manuellt. Från 2004 hade uppgiftslämnarna också möjlighet att rapportera via webblankett och under perioden 2004-2008 ökade andelen inkomna uppgifter via webben. År 2008 lämnades drygt 60 procent av de inkomna uppgifterna via webblankett.

De företag som ingick i undersökningen fick varje kvartal ett missiv utskickat till sig. Från och med 2004 innehöll missivet dessutom inloggningsuppgifter så att rapportören skulle kunna logga in och lämna uppgifter via den elektroniska webblanketten. Allt utsänt material adresserades till Ekonomiansvarig till dess att uppgiftslämnaren meddelade en namngiven kontaktperson. Efter 2004 skedde detta både direkt i webblanketten och efter kontakt med uppgiftslämnaren via telefon eller e-post.

I praktiken innebar uppgiftsinsamlingen att uppgiftslämnaren antingen loggade in på webblanketten och fyllde i uppgifter för den aktuella perioden eller fyllde i uppgifter för den aktuella perioden på pappersblanketten. I samband med uppgiftslämnandet på webblanketten fanns ett antal kontroller inbyggda. Dessa var uppbyggda så att uppgiftslämnaren uppmärksammades på att det fanns misstänkta fel. Uppgiftslämnaren fick då även en möjlighet att skriva en kommentar angående det misstänkta felet. I samband med att data fördes över till databasen genomfördes ett antal kontroller avseende felaktiga uppgifter. Det vanligaste felet var att uppgifterna ej summerade korrekt, men även negativa värden och felaktiga datumintervall fångades upp i denna kontroll.

Både på pappers- och webblanketten uppmanades uppgiftslämnaren att meddela eventuella förändringar i företaget som kunde påverka rapporteringen. En stor del av de ärenden som föranledde korrigeringar i undersökningens register inkom via denna kanal. Relativt vanligt förekommande var att företag ansåg sig felklassificerade i företagsdatabasen (FDB) och undrade om de verkligen skulle lämna

uppgifter. Detta var särskilt vanligt perioden efter urvalsbytet eftersom FDB inte alltid var uppdaterat med aktuella uppgifter.

För att undvika ett alltför stort bortfall i undersökningen påmindes uppgiftslämnaren via brev om uppgifterna inte inkommit när sista svarsdatum hade passerats. Särskilt viktiga företag för statistiken påmindes även via telefonen. Under slutet av den aktuella tidsperioden, 1998-2008, skickades även påminnelser ut via e-post.

För att minska risken för tidsseriebrott i samband med urvalsbyte genomfördes dubbelmätning av första kvartalet på ett sådant sätt att det inhämtades uppgifter både för de företag som ingick i urvalet det aktuella året, liksom de som ingick i urvalet året innan. Se vidare avsnitt 3.1.

## 2.5 Databeredning

Uppgifter om kapacitetsutnyttjandet samlades in med hjälp av pappers- och webblanketter. För inkomna pappersblanketter genomfördes en förgranskning i samband med att blanketterna prickades av mot ett register. Ofullständigt ifyllda blanketter kompletterades på olika sätt innan de skickades vidare till dataregistrering.

Efter dataregistrering av pappers- och webblanketter har uppgifterna körts i ett mikrogranskningssystem. I mikrogranskningen har logiska kontroller och rimlighetskontroller gjorts där företag som har stor betydelse i branschen felsignalerats. Misstänkta fel åtgärdades genom återkontakter i form av brev, telefonsamtal och på senare år även e-post.

En slutgiltig granskning utfördes även på aggregerad branschdata före publicering i samband med att indata har aggregerats.

### 3 Statistisk bearbetning och redovisning

#### 3.1 Skattningar: antaganden och beräkningsformler

Nedan beskrivs hur kapacitetsutnyttjandet har beräknats. Därefter beskrivs översiktligt hur säsongrensning och kalenderkorrigering utförs.

##### Steg 1. Punktskattning

Följande estimator användes för att skatta genomsnittligt kapacitetsutnyttjande:

$$\bar{y} = \frac{\sum_{h=1}^H \frac{N_h}{n_h} \sum_{s_h} y_k x_k}{\sum_{h=1}^H \frac{N_h}{n_h} \sum_{s_h} x_k}$$

där  $N_h$  är antalet företagsenheter i stratum  $h=1, \dots, H$  och  $n_h$  är antalet utvalda företagsenheter i samma stratum. Vidare innebär beteckningen  $\sum_{s_h}$  att summeringen genomförts över de objekt som tillhörde den del av urvalsmängden (samplet) som tillhörde stratum  $h$ . Dessutom ges  $y_k$  och  $x_k$  av

$y_k$  = Kapacitetsutnyttjande för företag  $k$

$x_k$  = Antal anställda för företag  $k$

Den parameter man avsåg att skatta var således ett viktat medelvärde av kapacitetsutnyttjande, där antal anställda användes som vikt. Kompensation för bortfall, både objektsbortfall och partiellt bortfall, genomfördes med hjälp av imputering. Detta innebär att i uttrycket  $\bar{y}$  ovan så utgör  $y_k$  en faktisk uppgift eller ett imputerat värde beroende på om företaget är svarande eller ej.

##### Säsongrensning och kalenderkorrigering

Säsongrensning av industrins kapacitetsutnyttjande har under den aktuella perioden utförts huvudsakligen med verktyg X-11-ARIMA från US Census Bureau och Statistics Canada. Det detaljerade upplägget för säsongrensningen har troligtvis förändrats vid ett flertal tillfällen under

den aktuella perioden. Beskrivningen nedan avser ett normalt förfarande av X-11-ARIMA.

I X-11-ARIMA används glidande medelvärden för att skatta trend och säsongvariationer. ARIMA modeller används i mindre utsträckning för att identifiera extrema värden (så kallade outliers), skatta deterministiska effekter så som kalendereffekt samt att prognostisera faktiska tidsserier.

Kalenderfaktorn används som förklaringsvariabel i regressionsdelen. Kalenderfaktorn skapas i förhand innan säsongrensningen (se avsnitt Kalenderkorrigering nedan).

### Modell för säsongrensning och kalenderkorrigering

I någorlunda förenklad form kan en modell för säsongrensning skrivas som

$$Y_t^F = \beta_0 + \beta_1 KF_t + \sum_{i=1}^k \omega_i \tau(B) D_{i,t} + Z_t, \quad (1)$$

där  $Y_t^F$  är den faktiska serien som föreställer input till säsongrensningen och  $Z_t$  är den s.k. "lineariserade" serien som är output från första delen och input till den andra delen av säsongrensningens procedur. Modellen innefattar en förklaringsvariabel i form av kalenderfaktorn  $KF_t$ , samt ett okänt antal outliers  $D_i$  som i princip är dummy-variabler. Polynom  $\tau_i(B)$  reflekterar vilken typ av outlier det handlar om. Första delen av proceduren föreställer anpassning av en regressionsmodell där effekter av kalenderfaktorn och outliers (extremvärden) uppskattas. Även en ARIMA modell anpassas till  $Z_t$  i denna del i samband med regressionen.

$Z_t$  kommer i den andra delen att dekomponeras i olika komponenter: säsongeffekt, trend-cykel effekt respektive irreguljär effekt:

$$Z_t = S_t + TC_t + I_t, \quad (\text{om additiv modell}) \quad (2.1)$$

$$Z_t = S_t \times TC_t \times I_t, \quad (\text{om multiplikativ modell}). \quad (2.2)$$

I X-11-ARIMA används glidande medelvärden för att skatta trend och säsongvariationer. Efter att säsongeffekt skattats och rensats bort, läggs eventuella outlierseffekter från den första delen tillbaka till antingen säsongrensad eller trend-cykel serie beroende på typ av outlier.

### Kalenderkorrigering

Kalenderfaktorn som förklaringsvariabel i regressionsmodellen (1) beräknas enligt

$$KF_t \stackrel{\text{def}}{=} KF_{y,m} = \ln\left(\frac{N_{y,m}}{\bar{N}}\right),$$

där  $N_{y,m}$  är antal arbetsdagar år  $y$  och månad  $m$  enligt svensk kalender, och  $\bar{N}=21$  är genomsnittet av antal arbetsdagar för samtliga månad över en längre tidsperiod. Fram till 2013 har juli månad hanterats som  $KF_t = 0$  då antal arbetsdagar i juli inte ansågs ha någon större betydelse på grund av den så kallade industrisemestern i juli. Effekten av kalendervariabeln tilldelas säsongkomponenten vid slutlig dekomponering av respektive tidserie.

När modellen (1) anpassats blir parameter  $\beta_1$  skattad som  $\hat{\beta}_1$  (ett konstant värde). Beräkningen av kalenderkorrigerade serier görs enligt följande principer.

- i. Om multiplikativ modell för slutlig dekomponering av tidserien används, gäller följande

$$KK_t = \frac{Y_t^F}{KF_t^*},$$

där  $KK$  är kalenderkorrigerad serie,  $Y^F$  är den faktiska serien och  $KF^*$  är skattningen av kalenderfaktorer ur säsongrensningproceduren.  $KF^*$  genereras av X11 enligt beräkningsprincipen

$$KF_t^* = \exp\{\hat{\beta}_1 \times KF_t\}.$$

- ii. Om additiv modell för säsongrensning används gäller följande

$$KK_t = Y_t^F - KF_t^*.$$

I det här fallet genereras variabeln  $KF^*$  av X11 enligt

$$KF_t^* = \hat{\beta}_1 \times KF_t.$$

## 3.2 Redovisningsförfaranden

Industrins kapacitetsutnyttjande har under den aktuella tidsperioden publicerats i form av pressmeddelanden, tabeller och diagram. Från början av 2000-talet har uppgifter om industrins kapacitetsutnyttjande publicerats på SCB:s webbplats samt i Statistikdatabasen (tidigare kallad Sveriges Statistiska Databaser, SSD). Uppgifterna publicerades omkring 60 dagar

efter referenskvartalets slut fram till 2003. Från och med 2004 har uppgifterna publicerats omkring 45 dagar efter referenskvartalets slut.

## 4 Slutliga observationsregister

### 4.1 Produktionsversioner

I det här dokumentet (SCBDOK) har framtagningen av nedanstående slutliga observationsregister beskrivits.

<b>Register</b>	<b>Konjunkturstatistik för industrin</b>
<b>Registervariant</b>	Industrins kapacitetsutnyttjande
<b>Registerversion</b>	1998-2008, en version för varje år i MetaPlus

Fortsatt dokumentation, av registrens detaljerade innehåll, finns på SCB:s webbplats. Där beskrivs alla variabler och värdemängder m.m. Dokumentationen hittar du här: <https://www.h2.scb.se/metadata> . Klicka dig fram med hjälp av namnen på Register, Registervariant och Registerversion som är angivna i ovanstående tabell.

### 4.2 Arkiveringsversioner

### 4.3 Erfarenheter från senaste undersökningsomgången