

STATISTIKENS FRAMSTÄLLNING

Industrins kapacitetsutnyttjande

Ämnesområde

Näringsverksamhet

Statistikområde

Industrins kapacitetsutnyttjande

Produktkod

NV0701

Referenstid

2018 Kvartal

Kontaktuppgifter

Statistikansvarig myndighet	Statistiska centralbyrån
Kontaktinformation	Daniel Lindhe
E-post	Förnamn.efternamn@scb.se
Telefon	010 479 6412

Innehåll

1	Statistikens sammanhang.....	3
2	Undersökningsdesign	3
2.1	Målstorheter	3
2.2	Ramförfarande	3
2.3	Förfaranden för urval och uteslutning	4
2.3.1	Urvalsförfarande.....	4
2.3.2	Uteslutning från insamling (cut-off)	4
2.4	Insamlingsförfarande.....	5
2.4.1	Datainsamlingsmetoder	5
2.4.2	Mätning	5
2.4.3	Bortfallsuppföljning.....	6
2.5	Bearbetningar.....	6
2.6	Granskning.....	6
2.6.1	Granskning under insamlingen	6
2.6.2	Granskning av mikrodata	6
2.6.3	Granskning av makrodata.....	7
2.6.4	Granskning av redovisning	7
2.7	Skattningsförfarande.....	7
2.7.1	Skattningar: antaganden och beräkningsformler.....	7
2.7.2	Röjandekontroll	12
3	Genomförande	13
3.1	Kvantitativ information.....	13
3.2	Avvikelser från undersökningsdesignen	13
	Bilaga 1	14
	Bilaga 2	15
	Bilaga 3	16

1 Statistikens sammanhang

Statistikområdets huvudsakliga ändamål är att belysa konjunkturläget inom svenskt näringsliv och kvartalsvis visa utvecklingen för industrins kapacitetsutnyttjande, såväl totalt och uppdelat på branscher. Undersökningen ligger under ämnesområdet näringsverksamhet.

I detta dokument beskrivs upplägg och genomförande av den undersökning som resulterar i statistik om industriföretags kapacitetsutnyttjande. Läs om statistikens kvalitet i kvalitetsdeklarationen som finns tillgänglig på

Mer information om detta finns i kvalitetsdeklarationen, som återfinns på www.scb.se/nv0701.

2 Undersökningsdesign

2.1 Målstorheter

Statistikens målstorhet utgörs av företagens subjektiva bedömning om deras kapacitetsutnyttjande, totalt och uppdelat efter bransch.

Med full produktionskapacitet avses den produktionsnivå som kan uppnås med befintlig maskinpark och produktionsmetod under kvartalet, vid exempelvis övertidsuttag kan kapacitetsutnyttjandet överstiga 100%.

2.2 Ramförfarande

Undersökningen använder sig av SCB:s system för samordning av rampopulationer och urval (SAMU) för att upprätta sin rampopulation. SAMU baseras på en ögonblicksbild av SCB:s företagsdatabas (FDB) som därmed utgör rampopulationen för undersökningen.

Industrins kapacitetsutnyttjande använder sig av samma ögonblicksbild av FDB för alla referenskvartal, den version av FDB som gäller i mars under referensåret. Eftersom rampopulationen fastställs i mars varje år är förhoppningen att företagsförändringar som skett vid årsskiftet hunnit registreras i FDB.

Rampopulationen för undersökningen består av verksamhetsenheter som tillhör ett icke-finansiellt företag eller statligt affärsverk (sektorkod 11, 141 och 142 enligt INSEKT 2014).

Rampopulationen skiljer sig från målpopulationen då företag kan inneha felaktiga egenskaper i företagsregistret om vilken verksamhet de bedriver, det skapar under/övertäckning.

Observationsvariabel är verksamhetsenhet, det är en branschmässigt avgränsad del av uppgiftskällan som är företagsenhet. Vanligast är att ett företag utgör endast en verksamhetsenhet men företag med verksamhet i flera olika branscher har delats upp i flera verksamhetsenheter. Detta för att statistiken ska visa rätt utveckling för branscherna. VE klassade som hjälpverksamhet (exempelvis administration, inköp, distribution, lagerhållning, reparationer mm.) exkluderas.

Urvalet begränsas till industrin kapacitetsutnyttjande (avdelningar B-C).

Vid eventuella frågor kontaktas berörda företag primärt via mail, vid behov sker kontakten även via telefon.

2.3 Förfaranden för urval och uteslutning

2.3.1 Urvalsförfarande

Urvalet till industrins kapacitetsutnyttjande dras som ett stratifierat obundet slumpmässigt urval (så kallat stratifierat OSU) av verksamhetsenheter från den del av rampopulationen som befinner sig ovanför cut-off, där gränsen för cut-off skiljer sig mellan branscher (för närmare information se punkt 2.3.2). Den totala stickprovsstorleken är drygt 2100 objekt, varav omkring 1300 lämnar uppgifter om kapacitetsutnyttjande. Urvalet uppdateras en gång per år inför publiceringen av statistik avseende kvartal 2.

Ett 95 procentigt konfidensintervall publiceras tillsammans med punktskattningen. Konfidensintervallet ger en indikation på hur osäker skattningen är med anledning av att endast ett urval av verksamhetsenheter undersöks.

2.3.2 Uteslutning från insamling (cut-off)

En gräns dras då urvalsenheterna med högst årsomsättning tillsammans utgör 95 procent (industribransch) av den totala årsomsättningen för branschgruppen. Urvalsenheterna i målpopulationen som är under cut-off-gränsen ingår inte i urvalsdragningen, deras utveckling skattas istället baserat på utvecklingen ovanför gränsen för cut-off.

2.4 Insamlingsförfarande

2.4.1 Datainsamlingsmetoder

All data kommer in genom direktinsamling på kvartalsbasis med hjälp av ett frågeformulär i webbformat. I bilaga 1 illustreras introduktionsbrevet som skickas iväg till de företag som ingår i urvalet. I bilaga 2 illustreras frågan i webblanketten.

Industrins kapacitetsutnyttjande är en fråga som ställs kvartalsvis för de industriföretag som lämnar uppgifter för Konjunkturstatistik för industrin.

Uppgiftslämnaren har alltid möjlighet att revidera det senast lämnade kvartalet, till exempel när uppgiftslämnaren lämnar uppgifter för det andra kvartalet finns det även möjlighet att korrigera det inrapporterade värdet för det första kvartalet. Påminnelse utgår till de företag som ej har svarat när sista svarsdag infaller. Påminnelsebrevet illustreras i bilaga 3. Allt utsänt material adresseras till ekonomiansvarig till dess att uppgiftslämnaren meddelar en namngiven kontaktperson. Vanligtvis sker detta direkt i frågeformuläret men i vissa fall görs ändringen efter kontakt med uppgiftslämnaren via telefon eller epost. I samband med uppgiftslämnandet finns ett antal kontroller inbyggda i frågeformuläret. Dessa är uppbyggda så att uppgiftslämnaren uppmärksammas om det finns misstänkta fel.

Uppgiftslämnaren får då även möjligheten att skriva in en kommentar angående de misstänkta felen. I frågeformuläret uppmanas uppgiftslämnaren att meddela eventuella förändringar i företaget som kan påverka rapporteringen. En stor del av de ärenden som föranleder korrigeringar i undersökningens register inkommer via denna kanal. Relativt vanligt förekommande är att företag anser sig vara felklassificerade i FDB och undrar om de verkligen ska lämna uppgifter. Detta är något som är särskilt vanligt perioden efter urvalsbytet eftersom FDB inte alltid är uppdaterat med aktuella uppgifter. För att undvika ett alltför stort bortfall i undersökningen påminns uppgiftslämnarna via brev om uppgifterna inte inkommit när sista svarsdatum passerats. Bortfallet prioriteras med adaptiv uppföljning, det vill säga företag som påverkar statistiken prioriteras.

2.4.2 Mätning

En beskrivning av observationsvariabeln finns i metadata.

I bilaga 2 illustreras respektive insamlingsblankett i sin mest form. Mätningen har inbyggda kontroller som kräver kommentar om det rapporterade värdet avviker markant för förgående rapporterade värde, svaret används som arbetsmaterial för att säkerställa kvalitén.

Målsättningen är att svarsfrekvensen ska vara över 90 procent i alla publiceringsbranscher. Påminnelse via e-post och telefon sker till större företag som inte svarat.

2.4.3 Bortfallsuppföljning

Bortfallsuppföljning görs genom att dividera antalet saknade företag med urvalets storlek.

2.5 Bearbetningar

Efter att uppgifterna registrerats i produktionsdatabasen granskas de. Till detta används traditionell felsignalering och ett specialutformat granskningsprogram, Selekt. Med hjälp av Selekt görs en bedömning av observationens avvikelse från ett, utifrån tidigare lämnade observationer för samma enhet, förväntat värde, se 2.6.2. Misstänkta fel följs upp med återkontakter i form av telefonsamtal och e-post.

Svarsbortfall hanteras delvis med imputeringsmetoder. Om uppgift om kapacitetsutnyttjande lämnats alternativt imputerats föregående kvartal beräknas kvartalsutvecklingen bland de svarande inom aktuell imputeringsgrupp (kombinationer av storlek och bransch beroende på antal svarande). Ett imputerat värde erhålls sedan genom att multiplicera värdet från föregående period med detta utvecklingstal.

2.6 Granskning

2.6.1 Granskning under insamlingen

Uppgifterna samlas i huvudsak in genom elektroniskt frågeformulär (SIV). I samband med uppgiftslämnandet finns ett antal kontroller inbyggda i frågeformuläret, se bilaga 2. Dessa är uppbyggda så att uppgiftslämnaren uppmärksammas om det finns misstänkta fel. Uppgiftslämnaren får då även möjligheten att skriva in en kommentar angående de misstänkta felen.

2.6.2 Granskning av mikrodata

Efter att uppgifterna registrerats hos SCB granskas de. Till detta används traditionell felsignalering och ett specialutformat granskningsprogram, Selekt. Med hjälp av Selekt görs en bedömning av observationens avvikelse från ett, utifrån tidigare lämnade observationer för samma enhet, förväntat värde. Detta viktas sedan med den effekt värdet skulle ha om det faktiskt är fel. Varje observation får genom detta förfarande en poäng. Sedan görs

granskningen utifrån den prioriteringsordning som poängerna skapar, det vill säga högst poäng granskas först. Misstänkta fel följs upp med återkontakter i form av telefonsamtal och e-post. Företag vars värden kan ha en stor påverkan på resultatet granskas särskilt nog.

2.6.3 Granskning av makrodata

Efter att svarsbortfall kompenseras med imputering beräknas resultatet för den aktuella perioden. Makrodata granskas dels grafiskt och dels genom att titta på utvecklingstal för alla branscher och aggregat som publiceras. Jämförelse sker med tidigare publicerad statistik. Makrogranskning syftar främst till att identifiera avvikelser från trender och bedöma rimligheten i utvecklingen. Även fast kalenderkorrigering och säsongrensning granskas översiktligt. Beskriv i grova drag granskningen av makrodata.

Efter att de slutgiltiga estimaten beräknats görs en sista granskning där man tittar på trender och nivåer för att undersöka om resultaten är rimliga.

2.6.4 Granskning av redovisning

Efter kvartalets statistik är laddad i SSD men ännu inte publicerad jämförs den med det som publicerats i databasen sedan tidigare. En jämförelse görs för att säkerställa att de revideringar som man makrogranskat verkligen kommer med i laddningen samt att alla andra eventuella korrigeringar och fotnoter ligger rätt.

Utkast på statistiknyhet och tabeller och diagram granskas alltid av producenten och av annan kollega från grunden, genom uttag av data från SSD. Därefter korrekturläser kommunikationsavdelningen statistiknyheter på svenska och engelska.

2.7 Skattningsförfarande

2.7.1 Skattningar: antaganden och beräkningsformler

Nedan beskrivs i två steg hur kapacitetsutnyttjandet beräknas. Därefter beskrivs hur säsongrensning och kalenderkorrigering utförs.

Steg 1 (av 2). Punktskattning

Den parameter man avser att skatta är ett viktat medelvärde av kapacitetsutnyttjande, där årsomsättning används som vikt. Följande estimator används:

$$\bar{y} = \frac{\sum_{h=1}^H \frac{N_h}{m_h} \sum_{r_h} y_k x_k}{\sum_{h=1}^H \frac{N_h}{m_h} \sum_{r_h} x_k}$$

där N_h är antalet företagsenheter i stratum $h=1, \dots, H$ och m_h är summan av antalet svarande respektive imputerade företagsenheter i samma stratum.

Stratifiering (indelning i stratum) sker i två steg, per branschgrupp respektive storleksgrupp, i ett gemensamt förfarande med industrins orderingång och omsättning. Se motsvarande dokumentation för *Industrins orderingång och omsättning*, (NV0501). För industrins kapacitetsutnyttjande tillämpas dessutom en efterstratifiering i form av sammanslagning av storleksklasserna 1-3, per branschgrupp, eftersom storleksklass 1 och 2 inte lämnar uppgifter om kapacitetsutnyttjande.

Vidare innebär beteckningen \sum_{r_h} i uttrycket för \bar{y} ovan att summeringen görs över de objekt som tillhör den del av urvalet som tillhör efterstratifierat stratum h , samt för vilka ett nollskilt värde på svarsvariabeln y_k noteras.

Variablerna y_k och x_k definieras av:

y_k = Kapacitetsutnyttjande för företag k (lämnat värde eller imputerat)

x_k = Viktvariabel för företag k

I storleksklass fyra och uppåt används noterad nettoomsättning föregående år som viktvariabel. I övriga så kallade efterstratifierade strata, det vill säga sammanslagningar av storleksklasser 1-3 inom givna branschgrupper, tilldelas viktvariabeln genom att slumpmässigt para samman företagen i urvalet med noterad nettoomsättning föregående år inom urvalet.

Steg 2 (av 2). Osäkerhetsmarginal

Från och med första kvartalet 2011 beräknas och publiceras även osäkerhetsmarginal i form av 95 procentigt konfidensintervall.

Konfidensintervallet beräknas enligt

$$\bar{y} \pm 1,96 \sqrt{\hat{V}(\bar{y})}$$

där

$$\hat{V}(\bar{y}) = \frac{1}{\hat{t}_x^2} [\hat{V}(\hat{t}_{yx}) + \bar{y}_r^2 \hat{V}(\hat{t}_x) - 2\bar{y}_r \widehat{Cov}(\hat{t}_{yx}, \hat{t}_x)]$$

$$\bar{y}_r = \frac{\sum_{h=1}^H \frac{N_h}{m_h} \sum_{r_h} y_k x_k}{\sum_{h=1}^H \frac{N_h}{m_h} \sum_{r_h} x_k}$$

$$\hat{t}_x = \sum_{h=1}^H \frac{N_h}{m_h} \sum_{r_h} x_k$$
$$\hat{t}_{yx} = \sum_{h=1}^H \frac{N_h}{m_h} \sum_{r_h} y_k x_k$$

enligt samma beteckningar som i beskrivningen av Steg 1 ovan.

Säsongrensning och kalenderkorrigering

Säsongrensningen av industrins kapacitetsutnyttjande utförs med hjälp av verktyg X-12-ARIMA via Proceduren X12 inom SAS® programsystem från och med maj 2013, avseende första kvartalet 2013. Tidigare har Tramo Seats använts som programvara. X-12-ARIMA är en av två programvaror som Eurostat huvudsakligen rekommenderar för säsongrensning av officiell statistik (den andra är Tramo Seats). Proceduren X12 inom SAS® programsystem är sedan 2011 standardverktyget för säsongrensning på SCB.

I X-12-ARIMA används glidande medelvärden för att skatta trend och säsongvariationer. ARIMA modeller används i mindre utsträckning för att identifiera extrema värden (så kallade outliers), skatta deterministiska effekter så som kalendereffekt samt att prognostisera faktiska tidsserier

Kalenderfaktorn används som förklaringsvariabel i regressionsdelen av X12-proceduren. Kalenderfaktorn skapas i förhand (innan säsongrensningen) genom att använda antal arbetsdagar i förhållande till genomsnittligt antal arbetsdagar i respektive månader över år 1900-2095 (se avsnitt Kalenderkorrigering nedan).

Serier som genereras är säsongrensade serier, kalenderkorrigerade serier och trend-cykel serier.

Allmänna principer

I mån av tid och resurser har SCB, sedan införandet av metoden Tramo-Seats, försökt följa några grundprinciper som beskrivs nedan.

1. Under normala omständigheter görs en översyn av tidsseriemodeller (ARIMA) minst en gång om året. Modellinställningar för samtliga serier specificeras genom att identifiera den mest tillfredsställande tidsseriemodellen för varje serie. Vanligtvis kommer modellinställningarna att förbli oförändrade fram till nästa modellöversyn.
2. Under extraordinära omständigheter kan det finnas behov av att ändra modellinställningar redan innan den årliga översynen.

2018-09-19

Detta innebär att modellinställningarna ses över och förändras om behov finns.¹

3. Låst outlierhantering implementeras för att minska effekter av revideringar som uppstår på grund av säsongrensningens procedur. Grundprincipen är att modellstabilitet för varje tidserie måste bevaras i allra högsta grad vilket endast är möjligt om alla modellinställningar, inklusive outlierpositioner, förblir låsta under en förbestämd period (vanligtvis ett år). Notera att parametrar inklusive outlierseffekter skattas på nytt vid varje produktionstillfälle. Detta möjliggör en viss grad av anpassning till förändringar i ursprungliga data.

En synkroniserad skattning av kalendereffekter görs i samband med säsongrensning. Därefter utförs kalenderkorrigerings genom att faktiska serier korrigeras med hjälp av den skattade effekten av kalendern.

Modell för säsongrensning och kalenderkorrigerings

I någorlunda förenklad form kan en modell för säsongrensning skrivas som

$$Y_t^F = \beta_0 + \beta_1 KF_t + \sum_{i=1}^k \omega_i \tau(B) D_{i,t} + Z_t, \quad (1)$$

där Y_t^F är den faktiska serien som föreställer input till säsongrensningen och Z_t är den s.k. "lineariserade" serien som är output från första delen och input till den andra delen av säsongrensningens procedur. Modellen innefattar en förklaringsvariabel i form av kalenderfaktorn KF_t , samt ett okänt antal outliers D_i som i princip är dummy-variabler. Polynom $\tau_i(B)$ reflekterar vilken typ av outlier det handlar om. Första delen av procedurerna föreställer anpassning av en regressionsmodell där effekter av kalenderfaktorn och outliers (extremvärden) uppskattas. Även en ARIMA modell anpassas till Z_t i denna del i samband med regressionen.

Z_t kommer i den andra delen att dekomponeras i olika komponenter: säsongeffekt, trend-cykel effekt respektive irreguljär effekt:

¹ Ibland kan nya data leda till att modellerna inte längre är optimala vilket kan göra att kvaliteten i säsongrensningen påverkas kraftigt. Slutsatser som baseras på en dålig säsongrensning kan innebära allvarliga konsekvenser för beslutsfattare och kunder.

2018-09-19

$$Z_t = S_t + TC_t + I_t, \quad (\text{om additiv modell}) \quad (2.1)$$

$$Z_t = S_t \times TC_t \times I_t, \quad (\text{om multiplikativ modell}) \quad (2.2)$$

I X-12-ARIMA används glidande medelvärden för att skatta trend och säsongsvariationer. Efter att säsongseffekt skattats och rensats bort, läggs eventuella outlierseffekter från den första delen tillbaka till antingen säsongrensad serie trend-cykel serie beroende på typ av outlier.

Kalenderkorrigering

Kalenderfaktorn som förklaringsvariabeln i regressionsmodellen (1) beräknas enligt

$$KF_t \stackrel{\text{def}}{=} KF_{y,m} = \ln\left(\frac{N_{y,m}}{\bar{N}_m}\right),$$

där $N_{y,m}$ är antal arbetsdagar år y och månad m enligt svensk kalender, och \bar{N}_m är genomsnittet av antal arbetsdagar för samma månad över alla år mellan 1900-2095. Fram till 2013 har juli månad hanterats som $KF_t = 0$ då antal arbetsdagar i juli inte ansågs ha någon större betydelse på grund av den så kallade industrisemestern i juli. Den traditionella industrisemestern anses idag inte vara lika betydande då många industrier även har semester under juni och framför allt augusti. Från och med 2013 hanteras därför kalendereffekten för juli månad på samma sätt som för andra månader. Effekten av kalendervariabeln tilldelas säsongskomponenten vid slutlig dekomponering av respektive tidserie.

När modellen (1) anpassats blir parameter β_1 skattad som $\hat{\beta}_1$ (ett konstant värde). Beräkningen av kalenderkorrigerade serier görs enligt följande principer.

- i. Om *multiplikativ* modell för slutlig dekomponering av tidserien används, gäller följande

$$KK_t = \frac{Y_t^F}{KF_t^*},$$

där KK är kalenderkorrigerad serie, Y^F är den faktiska serien och KF^* är skattningen av kalenderfaktorer ur säsongreningsproceduren. KF^* genereras av X12 enligt beräkningsprincipen

$$KF_t^* = \exp\{\hat{\beta}_1 \times KF_t\}$$

- ii. Om *additiv* modell för säsongrensning används gäller följande

$$KK_t = Y_t^F - KF_t^*$$

I det här fallet genereras variabeln KF^* av X12 enligt

$$KF_t^* = \hat{\beta}_1 \times KF_t$$

2.7.2 Röjandekontroll

Röjandekontroll sker enligt Handbok i statistisk röjandekontroll (SCB, 2015).

3 Genomförande

3.1 Kvantitativ information

-Urvalsstorlek

För undersökningen är urvalet cirka 1300 VE.

-Ramstorlek

Ramstorleken för undersökningen är cirka 10 000 VE.

Nedan kan ni se undersökningens bortfall den senaste perioden.

Kvartal	Bortfall
Första kvartalet 2017	12%
Andra kvartalet 2017	12%
Tredje kvartalet 2017	13%
Fjärde kvartalet 2017	12%
Första kvartalet 2018	14,5%
Andra kvartalet 2018	12%

3.2 Avvikelser från undersökningsdesignen

Undersökningarnas revideringsperiod för mikrodata är normalt ett kvartal.

Det har inträffat att uppgifter från betydelsefulla undersökningsenheter har kommit SCB tillhanda med längre fördröjning än ordinarie revideringsperiod. Vid sådana tillfällen tar produktionsgruppen beslut om huruvida en revidering av perioder utanför ordinarie revideringsperiod skulle utgöra nog värde för användare för att en sådan revidering ska vara befogad.

Revideringar enligt ovan aviseras som noter i relevanta tabeller i Statistikdatabasen.

2018-09-19

Bilaga 1

FÖRETAGETS NAMN
KONTAKTPERSON
CO
ADRESS
POSTNR POSTORT

SCBID

28 juni 2018

Konjunkturstatistik för industrin, juni

Ert företag kommit med i urvalet för Konjunkturstatistik för industrin, en undersökning som avser företag inom tillverkningsindustrin samt utvinning av mineral. Statistiska centralbyrån (SCB) har fått i uppgift av riksdag och regering att mäta utvecklingen inom industrin. Ert företag kommer att behöva lämna uppgifter till oss om nettoomsättning varje månad samt uppgifter om kapacitetsutnyttjande varje kvartal.

Urvalet är slumpmässigt och delar av urvalet förnyas varje år. Det innebär att ett företag kan vara med i undersökningen flera år - hur länge beror främst på företagets bransch och storlek. De största företagen i undersökningen är alltid med.

Det är obligatoriskt att delta

De företag som blir utvalda till undersökningen är enligt lag skyldiga att lämna uppgifter. Mer information om detta finns på nästa sida. Er medverkan är mycket betydelsefull. Politiker och andra beslutsfattare behöver ta del av undersökningens resultat för att kunna ta välgrundade beslut som påverkar företagen i Sverige.

Lämna uppgifterna för juni senast den 16 juli

Användarnamn:	AnvändarID
Lösenord:	Lösenord

Gå in på www.scb.se/konjind för inloggning och all information som ni behöver för att lämna uppgifterna. I webblanetten specificerar vi vilken verksamhet som uppgifterna ska avse.

Tack för er medverkan!

Med vänlig hälsning



Kristina Frändén
Undersökningsansvarig



Jacob Pelgander
Insamlingsansvarig

2018-09-19

Bilaga 2

Kvartalets kapacitetsutnyttjande

Kapacitetsutnyttjande definieras som kvoten mellan faktisk produktion och full produktionskapacitet. Med faktisk produktion avses i hur hög grad industriverksamhetens maskinpark utnyttjats under gällande produktionsmetod, under kvartalet. Med full produktionskapacitet avses den produktionsnivå som kan uppnås med befintlig maskinpark och gällande produktionsmetod, under kvartalet.

Tänk på att:

- Variationer i produktionskapaciteten som beror på säsongsmässiga faktorer ska inte räknas med, exempelvis semester.
- Kapacitetsutnyttjandet kan överstiga 100 procent, exempelvis vid övertidsuttag eller när extra skift sätts in.
- Utgå från den arbetstid och skiftgång som kan anses vara normal.
- Om åtgärder vidtagits i avsikt att förändra produktionskapaciteten ska den nya situationen anses som normal.

	Kv 1 2018	Kv 2 2018
Kapacitetsutnyttjande i procent:	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %

Om kapacitetsutnyttjandet understiger 100 procent ska en huvudsaklig orsak anges:

	Kv 1 2018	Kv 2 2018
Brist på yrkesutbildad personal	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Brist på övrig personal	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Brist på insatsvaror	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Otillräcklig efterfrågan	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Produktionsstörningar	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Annan orsak, skriv vad:	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	<input type="text"/>	<input type="text"/>

2018-09-19

Bilaga 3

FÖRETAGETS NAMN
KONTAKTPERSON
CO
ADRESS
POSTNR POSTORT

SCBID

17 juli 2018

Konjunkturstatistik för industrin

Era uppgifter för juni 2018 saknas

(Om ni har lämnat under de senaste dagarna kan ni bortse från denna påminnelse)

Vi har tidigare skickat brev till er angående Konjunkturstatistik för industrin. Där bad vi er lämna efterfrågade uppgifter senast den 16 juli via webblankett, men vi saknar ert svar.

Det är obligatoriskt att delta

De företag som blir utvalda till undersökningen är enligt lag skyldiga att lämna uppgifter. Mer information om detta finns på nästa sida. Vi vet att det kan vara tidskrävande att lämna uppgifterna, men er medverkan är mycket betydelsefull. Politiker och andra beslutsfattare behöver ta del av undersökningens resultat för att kunna ta välgrundade beslut som påverkar företagen i Sverige.

Lämna uppgifterna för juni snarast

Användarnamn:	AnvändarID
Lösenord:	Lösenord

Gå in på www.scb.se/konjind. Här finns inloggning och all information som ni behöver för att lämna uppgifterna. Det går bra att logga in flera gånger och spara emellan innan ni skickar in uppgifterna. I webblanketten specificerar vi vilken verksamhet som uppgifterna ska avse.

Tack för er medverkan!

Med vänlig hälsning



Kristina Frändén
Undersökningsansvarig



Jacob Pelgander
Produktionsansvarig